

长安后双轮勾臂垃圾车



拉臂式垃圾车功能介绍

一、产品简述

拉臂式垃圾车又叫车箱可卸式垃圾车、勾臂式垃圾车，主要用于各环卫市政及大型厂矿部门运载各种生活垃圾，也可以景区及市区生活垃圾的回收。

二、产品性能及特点

可按用户要求改装成各专用用途垃圾车。由液压系统、操作系统组成。举升油缸(1支)系国内知名液压件厂家生产的双作用油缸。垃圾厢可自吊上放下，可自行倾倒垃圾，上下一次工作循环时间≤50S。该车的特点是一个车能配多个垃圾厢，能实现一台车与多个垃圾箱联合作业，循环运输，充分提高了车辆的运输能力。

1、附车架

车厢可卸式垃圾车附车架采用 16 号低合金槽钢、20 号方管与 8mm、5mm、4mm、16Mn 钢板焊接而成，翻转架与活动拉臂动作设计合理可靠，实现拉箱、锁紧、放箱和自卸操作简单方便。

垃圾箱拉到附车架上时，有侧向导块定位及锁紧钩锁紧定位，整车行驶中箱体无歪斜现象，安全可靠。

2、垃圾箱体

垃圾箱体采用 10 号低合金槽钢、16 号方管与 12mm、8mm、5mm、4mm 钢板等焊接而成，箱体上端设计为斜角并带有盖板，便于装放垃圾及装满后的密封，同时箱体为整体密封式结构，防止箱体移动时造成二次污染。

3、锁紧架机构

锁紧架机构设置在翻转架上，通过液压油缸的动作实现锁紧功能。当垃圾箱体放置在附车架时，通过锁紧架的锁紧，使整车在行驶过程中箱体牢固稳定，同时在自卸过程中使箱体与活动拉臂及翻转架连成一体，形成自卸角；当在放置或拉起垃圾箱体时，锁紧架的收回动作使得翻转架与附车架连为一体，便于活动拉臂的放箱或拉箱；该机构的动作使得整车工作准确可靠。

4、液压系统

该车液压油缸动作采用手动液压多路阀控制，液压多路阀控制油缸动作。操作简单可靠，便于维修。

液压系统由油箱及过滤系统、油泵、多路换向阀、单向节流阀、油缸、油管等组成。系统的动力来源于发动机，通过取力器将动力分出，取力器带动齿轮泵工作。

齿轮泵经吸油滤油器将液压油箱中的液压油吸入，多路阀（位于驾驶室后、车箱前部）供油。多路阀工作时使拉臂油缸、锁紧油缸产生动作，液压油缸不工作时，液压油经过多路阀直接回油箱。

三、注意事项：

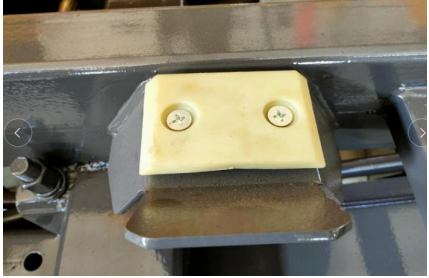

- 1.作业时避免无关人员靠近车辆，特别是车辆后部。
- 2.卸料作业举升、落下填充器时要确认周围的安全，慎重地进行操作，切勿在斜坡上举升填充器，否则易重心后移造成翻车事故。
- 3.填充器在没有落下且锁止前，不得进入正常行驶。

四、产品主要技术参数

项目	参数	备注
整车型号	KLF5030ZXXSC6	凯力风牌
底盘型号	SC1031XDD65	
轴距 (mm)	2990	
发动机型号	DK15C	国 VI 排放，汽油发动机
发动机功率 (kW)	82	
外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	4730x1610x1935	
整备质量 (kg)	1430	
总质量 (kg)	3495	
匹配垃圾箱 (m ³)	2~3 方	
液压系统压力(MP)	6	
操作方式	电控/手动/手电一体	选配
拉臂规格	直臂	
上、下箱体作业时间	≤40 s	

五、产品配置 --- 标配

序号	名称	图片	功能
1	上装总成		勾臂垃圾车上装总成
2	液压油箱		油箱，容积加大
3	多路换向阀		置于驾驶室后，带罩子，有效避免垃圾对多路阀的污染
4	滑轮		滑轮，采用规格更高的镀锌滑轮，勾拽垃圾箱更顺畅，耐腐蚀性好。

5	尼龙滑块		<p>加装尼龙滑块,有效的杜绝箱体与主臂的硬摩擦。</p>
6	阻断阀		<p>有效的杜绝了,大臂在翻转时的脱钩情况,解决安全隐患。</p>
7	液压油缸		<p>上装的油缸,采用中外合资品牌,威森博乐油缸,质量稳定,售后有保障。</p>

六、产品配置 --- 选配

序号	名称	图片	功能
1	电控装置		<p>可选择手动, 电控, 手电一体操作模式</p>

七、产品照片

